

INFORMACJA

o środkach bezpieczeństwa i sposobie postępowania w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Bunge Polska Sp. z o.o, Zakład Produkcyjny w Kruszwicy

Bunge Polska Sp. z o.o, Zakład Produkcyjny w Kruszwicy na podstawie art. 261a. ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. **Prawo Ochrony Środowiska**, przekazują informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Bunge Polska Sp. z o.o, Zakład Produkcyjny w Kruszwicy

1. Oznaczenie prowadzącego zakład oraz kierującego zakładem

L.p.	Funkcja	Stanowisko	Adres siedziby
1.	Prowadzący zakład	Zarząd Firmy	88-150 Kruszwica ul. Niepodległości 42
2.	Kierujący zakładem	Dyrektor Zakładu w Kruszwicy	88-150 Kruszwica ul. Rzepakowa 3

Adres zakładu:

Bunge Polska Sp. z o.o, Zakład Produkcyjny w Kruszwicy

ul. Rzepakowa 3

88 – 150 Kruszwica

Adres strony internetowej: **www.bunge.pl**

2. Oświadczenie, że zakład podlega przepisom dotyczącym zakładów o zwiększonym ryzyku oraz że właściwy organ PSP otrzymał zgłoszenie, o którym mowa w art. 250 ustawy Prawo ochrony środowiska

Bunge Polska Sp. z o.o, Zakład Produkcyjny w Kruszwicy podlega przepisom dotyczącym zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zgodnie z art. 250 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska przedłożono zgłoszenie Komendantowi Powiatowemu Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu.

3. Opis prowadzonej działalności

Przedmiotem działalności przedsiębiorstwa jest prowadzenie działalności wytwórczej, usługowej i handlowej a w szczególności:

- produkcja nie oczyszczonych olejów i tłuszczów,
- produkcja rafinowanych olejów i tłuszczów,
- produkcja margaryny i podobnych tłuszczów jadalnych,
- sprzedaż hurtowa zboża, nasion i pasz dla zwierząt,
- sprzedaż hurtowa olejów, tłuszczów,
- towarowy transport drogowy pojazdami specjalizowanymi i uniwersalnymi,
- przeładunek, magazynowanie towarów,
- produkcja komponentów paszowych – śrutę rzepakowej, sojowej, kwasów tłuszczowych, lecytyny.

4. Charakterystyka substancji niebezpiecznej decydującej o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii.

Występujący w Bunge Polska Sp. z o.o, Zakład Produkcyjny w Kruszwicy heksan charakteryzuje się rodzajem zagrożenia:

F, R11– produkt wysoce łatwopalny ,

Xn - szkodliwy,

N - niebezpieczny dla środowiska,

R51/53 - działa toksycznie na organizmy wodne.

Z uwagi na wielkości progowe dla rodzaju zagrożenia **R11** (ciecz wysoce łatwopalna), które wynoszą powyżej 50 Mg spowodowały zaliczenie go do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

5. Opis stosowanych środków zapobiegawczych i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia awarii.

W celu zapewnienia bezpieczeństwa dla ludzi, środowiska, instalacji technologicznych i pozostałego mienia oraz minimalizacji zagrożeń i skutków zdarzenia zakład wyposażono w szereg środków zapobiegawczych, monitorujących i ostrzegawczych oraz opracowano procedury, instrukcje określające sposób działania w przypadku wystąpienia awarii.

Środki bezpieczeństwa / środki zapobiegawcze

- stacjonarny system detekcji i ciągłego monitorowania wielkości stężeń wybuchowych par heksanu w powietrzu, zablokowany z wentylacją awaryjną oraz sygnalizacją dźwiękowo – świetlną.
- wyposażenie budynku działu ekstrakcji w wentylację mechaniczną, awaryjną dwustronnym zasilaniem energetycznym oraz o wydajności zapewniającej 10 wymian na godzinę.
- wyposażenie budynku w stałą automatyczną instalację gaśniczą pianową – zagrożenie pożarowe.
- wyposażenie urządzeń technologicznych w parę gaśniczą.
- umożliwienie awaryjnego spuszczenia heksanu z ekstraktora do zbiorników awaryjnych, takie rozwiązanie zapewnia zmniejszenie zagrożenia pożarowego i umożliwi ograniczenie wielkości stref zagrożenia wybuchem.
- system sygnalizacji utraty podciśnienia w ekstraktorze.
- stała automatyczna instalacja gaśnicza na gaz FM 200 w rozdzielniach elektrycznych oraz sterowni działu ekstrakcji.
- zastosowanie przerywaczy płomienia oddzielających część magazynową z heksanem od części produkcyjnej oraz stanowisko rozładunku heksanu od zbiorników magazynowych.
- płot ochronny na wysokość 3 m wokół ekstrakcji w celu wyeliminowania dostępu osób postronnych oraz zabezpieczenia przed wypływem heksanu w przypadku ewentualnej awarii.
- system pomiaru poziomu heksanu w zbiornikach magazynowych,
- podręczny sprzęt gaśniczy,
- sieć hydrantowa.
- ochrona przed elektrycznością statyczną:
 - w pomieszczeniu ekstrakcji nie są stosowane urządzenia i elementy z tworzyw sztucznych mogących się elektryzować w czasie pracy w sposób mogący stworzyć możliwość zapalenia mieszaniny par cieczy palnej z powietrzem,

- w pomieszczeniu wykonano instalację wyrównawczą. Przewody magistralne instalacji wykonane z płaskownika połączone są z całą metalową konstrukcją hali, urządzeniami technologicznymi oraz rurociągami. Korpusy wszystkich urządzeń elektrycznych są połączone z ww. magistralą. Kołnierze rurociągów z heksanem połączone są pomiędzy sobą za pomocą mostków wyrównawczych.
- zastosowanie instalacji piorunochronnej.
- stosowanie do prac konserwacyjnych i naprawczych narzędzi nie iskrzących.
- wykonanie instalacji elektrycznej w wykonaniu przeciwwybuchowym.
- zastosowanie zaworów oddechowych w budynku ekstrakcji.
- zastosowanie ręcznych przycisków pożarowych systemu automatycznej sygnalizacji alarmu pożarowego.
- zastosowanie dwóch zbiorników zrzutu stanowiącego bufor dla heksanu w przypadku awarii na ekstrakcji. Zbiorniki zrzutowe awaryjne posiadają pojemność 100 m³.
- wyposażenia aparatów technologicznych w ręczną instalację gaśniczą parową.
- utrzymywanie w całodobowej gotowości Zakładowej Służby Ratowniczej przeszkolonej w działaniach na wypadek wystąpienia awarii
- określenie, na wszystkich poziomach organizacji, obowiązków pracowników odpowiedzialnych za działania na wypadek awarii przemysłowej.
 - Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego,
 - Instrukcja postępowania na wypadek wycieku heksanu
- Określenie programu szkoleniowego oraz zapewnienie szkoleń dla pracowników instalacji oraz dla innych osób pracujących w zakładzie.
- Instrukcje bezpiecznego funkcjonowania instalacji, w której znajduje się substancja niebezpieczna, przewidziane dla normalnej eksploatacji instalacji, a także konserwacji i czasowych przerw w ruchu.
- Instrukcje sposobu postępowania w razie konieczności dokonania zmian w procesie przemysłowym.

- Prowadzenie monitoringu funkcjonowania instalacji, w której znajduje się substancja niebezpieczna, umożliwiającego podejmowanie działań korekcyjnych w przypadku wystąpienia zjawisk stanowiących odstępstwo od normalnej eksploatacji instalacji.

6. Sposoby ostrzegania ludności zagrożonej oraz informowania jej w razie awarii

W przypadku wystąpienia awarii na terenie zakładu, której skutki będą stanowić zagrożenie dla ludności sposobem ostrzegania będzie:

- Telefoniczne powiadomienie kierownictwa zakładów sąsiadujących tj. Berry Superfos Sp. Z o.o. i Zakładu Przetwórstwa Zbożowo-Młynarskiego.
- Telefoniczne powiadomienie Urzędu Miasta i Gminy Kruszwica
- Komunikat nadawany z wykorzystaniem samochodów ze sprzętem głośnomówiącym, poruszających się drogą od skrzyżowania w miejscowości Kobylniki do skrzyżowania ul. Niepodległości i ul. Lipowej następnie ulicą Młyńską.
- Komunikat nadawany przez środki masowego przekazu: rozgłoszenie radiowe, ośrodki telewizji

7. Sposób postępowania ludności na terenie zagrożonym w przypadku wystąpienia awarii

W przypadku ogłoszenia alarmu osoby znajdujące się w obszarze zagrożenia i w sąsiedztwie miejsca awarii winny zastosować się do niżej podanych wskazówek:

- Zachować spokój
- Nie zbliżać się do strefy zagrożenia
- Nie wchodzić w obszar zadymienia lub oparów substancji
- Oddalić się od terenu zakładu udając się w kierunku prostopadłym do kierunku wiatru
- Postępować zgodnie z poleceniami zawartymi w komunikatach przekazywanych przez ruchome środki nagłaśniające
- Nie tarasować dróg dojazdowych, nie utrudniać dojazdu służbom ratowniczym do zakładu